

核心需求描述/ Description of Core Demands

#1 需求名称/ Appellation:	
需求描述 Background introduction	垃圾异位移除处理处置技术，主要包括将垃圾开挖、筛分减量、移除处理等内容，其中核心环节为垃圾筛分。现有垃圾筛分技术仅针对含水率较低的垃圾堆体（<30%），面对含水率较高的陈腐垃圾，传统筛分工艺（滚筒筛）筛分效果不理想，垃圾堆体容易结块、堵塞筛网，从而影响筛分效率。尽管有些厂家利用振动筛、星盘筛等筛分设备替代滚筒筛，提高筛分效率，但实际运作中，筛分系统容易卡死并造成设备发动机损耗，从而影响施工进度。而一些垃圾填埋场底部由于填埋较深，底部含水率较大，因此，现有垃圾筛分市场亟需一种高效、低维护的用于筛分高含水率垃圾的筛分机器。
计划出资 Proposed investment	参考维度：计划投入的资金总额、付款方式； 技术服务采购费：30~80 元/吨； 成套设备采购费：500 万元/套
预期效果 Expected achievement	期望得到的结果：面对低含水率的垃圾填埋场，实际运作中，垃圾筛分效率应不低于 80%，机器应至少正常运转 1 年以上，一天中，机器最多发生 1 次卡料事故，垃圾减量化不低于 50%；针对高含水率的垃圾填埋场，实际运作中，垃圾筛分效率应不低于 70%，机器应至少正常运转 1 年以上，一天中，机器最多发生 1 次卡料事故，垃圾减量化不低于 30%。 实现目标的路径：根据项目需求进行筛分方案设计优化，并提供垃圾筛分装备。

	<p>最长能接受的解决方案的时间：6个月</p> <p>参考维度：期望得到的结果描述（尽量包含些量化指标），实现目标的路径（即希望以哪种技术方式满足需求），最长能接受的解决方案的时间等</p>
<p>行业效果评估</p> <p>Assessment of the impact on industry</p>	<p>1.筛分效果可控，节约工程时间；2.提高垃圾筛分效率，减少下游垃圾焚烧压力；3.节约筛分成本，减少政府投资。实现更多的垃圾资源化。</p> <p>阐述这项需求若实现，对推动行业发展的效果</p>
<p>对标（或有意向合作）的企业、团队*</p> <p>Any enterprise or technology group for reference or potential cooperation</p>	<p>下游制造厂家（有成套的设备可供采购）：国内、国外能够提供符合以上预期效果的技术服务及成套设备的企业、厂家</p>
<p>其他要求*</p> <p>Other demand</p>	<p>筛分工艺流程简单、筛分效果好、经济性高、易于操作管理等。</p>